



Kompetenztraining 15

1.

Typ	Zeitbedarf Engpassstufe	Produktion je Std. Engpassstufe	Absoluter Stückdeckungsbeitrag	Relativer Deckungsbeitrag
A				
B				
C				
D				

2.

Rang	Typ	Absetzbare Menge	Produktion je Std. Engpassstufe	Zeitbedarf/Engpassstufe in Std.	Optimales Produktionsprogramm
I					
II					
III					
IV					

3.

Typ	Produzierte Menge	Absoluter Stückdeckungsbeitrag	Deckungsbeitrag insgesamt
A			
B			
C			
D			