

9. 9.1 Der Maschinenbelegungsplan in der Reihenfolgeplanung dient dem Zweck

9.2 Ziele des Einsatzes von Maschinenbelegungsplänen:

9.3 Auftragsfolgediagramm

Betriebskalendertag	81		82		83		84		85		86		87		88		89	
Auftrag 1	M3	M3	M3	M3	M1	M1	M1		M4	M4								
Auftrag 2	M2	M2	M2	M2	M2	M2		M1	M1	M1	M3	M3	M4	M4	M4			
Auftrag 3					M4	M4	M4	M4		M2	M2	M2	M2					
Auftrag 4	M4	M4	M4	M4			M2	M2	M2									

Maschinenbelegungsplan

[illegible]